

DEBATE COLABORATIVO

ENFRENTANDO OS DESAFIOS ECOLÓGICOS AO DIREITO NO ANTROPOCENO

05/12/2022 - 14h às 18h (horário PT)

O evento tem como objetivo principal a organização e promoção de discussões estruturadas em torno de temática de grande atualidade e interesse comum: os desafios ecológicos ao Direito no Antropoceno.

A partir da proposta de "debate colaborativo", os debatedores irão expor suas pesquisas e objetos de estudos, abrindo espaço e oportunidade para contribuições dos demais participantes presentes.



1 2 9 0



INSTITUTO JURÍDICO
FACULDADE DE DIREITO
UNIVERSIDADE DE
COIMBRA

Coordenação

Profa. Dra. Alexandra Aragão (FDUC)
Prof. Me. Juliana Chediek (FDUC)
Prof. Me. Ygor Mendonça (PUCPR - FDUC/IJ)

DEBATE COLABORATIVO

ENFRENTANDO OS DESAFIOS ECOLÓGICOS AO DIREITO NO ANTROPOCENO

05/12/2022 - 14h às 18h (horário PT)

EXPOSITORES



Me. Ana Trevisan
Doutoranda em Alterações
Climáticas e Desenvolvimento
Sustentável (UNL)



Me. Juliana Chediek
Doutoranda em Direito (FDUC)
Investigadora (FDUC/IJ)



Me. Ygor Mendonça
Doutorando em Direito (PUCPR)
Investigador (FDUC/IJ)

DEBATEDORES



Me. Caroline Burgel
Doutoranda em Direito
(U. Caxias do Sul)



Me. Luiz Henrique Cruz
Doutorando em Direito (FDUC)
Doutorando em Direito (UNIBRASIL)



Me. José Heleno Vanzeler
Doutorando em Direito (FDUC)
Investigador (FDUC/UNB)



Me. Leonardo Mendes
Doutorando em Direito (FDUC)



Me. Maria J. Paixão
Doutoranda em Direito (FDUC)



Me. Thayana Bosi
Doutoranda em Direito (FDUC)
Doutoranda em Políticas Públicas
(UFM)



INSTITUTO JURÍDICO
FACULDADE DE DIREITO
UNIVERSIDADE DE
COIMBRA

Coordenação

Profa. Dra. Alexandra Aragão (FDUC)
Prof. Me. Juliana Chediek (FDUC)
Prof. Me. Ygor Mendonça (PUCPR - FDUC/IJ)